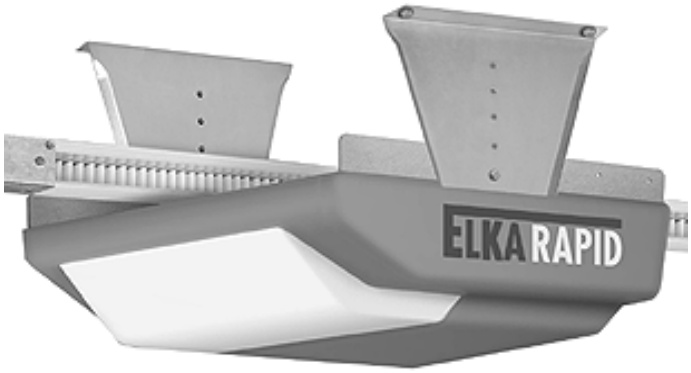
ELKA

SYSTÈMES DE BARRIÈRES
AUTOMATISMES PORTAILS COULISSANTS
AUTOMATISMES PORTAILS BATTANTS
AUTOMATISMES PORTES DE GARAGES
LOGIQUES DE COMMANDES
TÉLÉCOMMANDES

Montage et manuel d'emploi



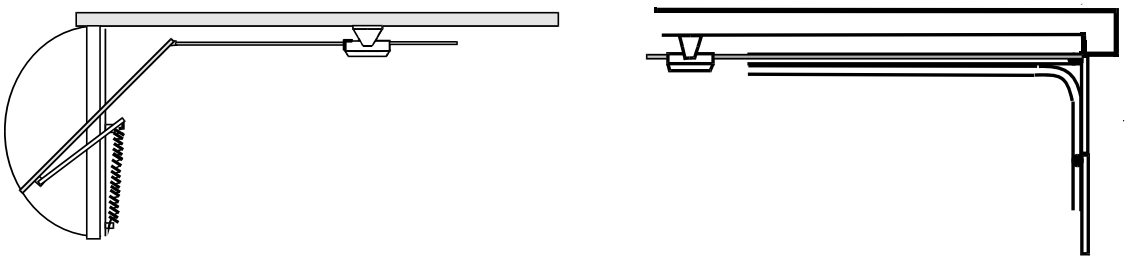
Automatismes pour portes de garage

RAPID 40 - RAPID 55 - RAPID 80
RAPID 120 - RAPID 150

Index		Page
1.	Champ d'application	2
2.	Variations d'installations	2
3.	Caractéristiques techniques	3
4.	Dimensions pour montage	3
5.	Montage	4
6.	Logique de commande **MO 55** (RAPID 40 ET RAPID 55)	7
7.	Indication de diagnostic MO 55	8
8.	Logique de commande **MO 56** (RAPID 80, RAPID 120 ET RAPID 150)	10
9.	Mode de fonctionnement de la MO 56 (touche DIP)	11
10.	Fonctions de sécurité de la MO 56 (cellules, tranche de sécurité etc.)	13
11.	Modes de programmation de la MO 56	13
12.	Mise en service après défaillance du réseau, service d'urgence de la	15
13.	Diagnostic de dysfonctionnement de la MO 56	16
14.	Programmation de la télécommande	17
15.	Déverrouillage de sécurité à l'automatisme	18
16.	Déverrouillage de sécurité de l'extérieur	18
17.	Verrouillage au sol	18
18.	Consignes générales de sécurité	19

1. Champ d‘application

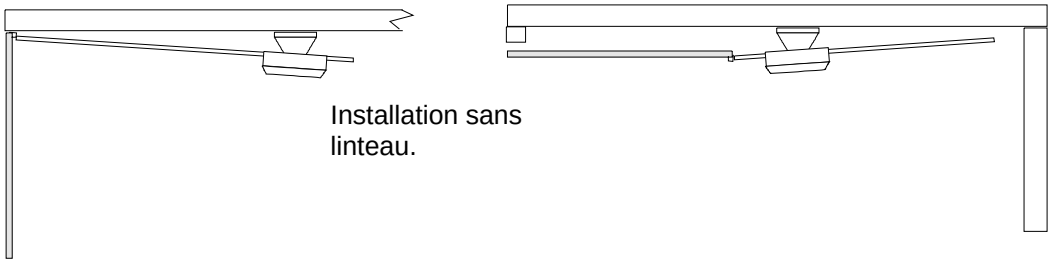
A) **B)**



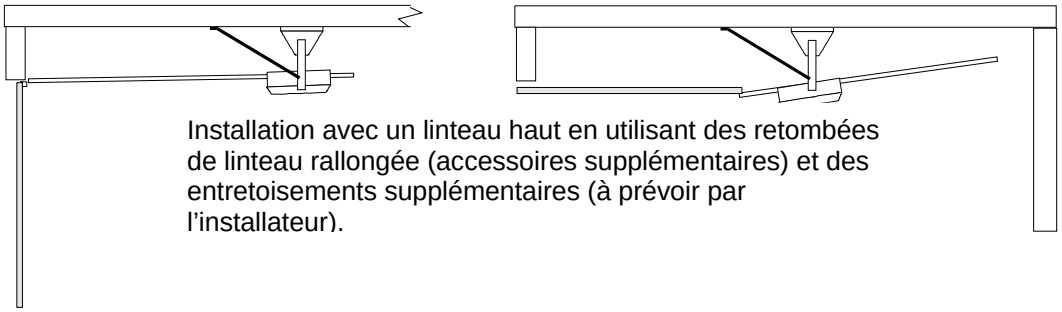
Le RAPID 40, 55, 80, 120 et 150 est qualifié pour les portes de garage pivotantes avec une courbe d’ouverture demi-circulaire (A). Pour les portes de garages sectionnelles à monorail double (B), il faut respecter que le segment supérieure soit tirez en direction de l’automatisme. Le segment ne doit pas être tirez en direction du plafond.
L’automatisme ne convient pas avec des portes de garage à contrepoids et portes de garages à deux battants!

2. Variations d’installations

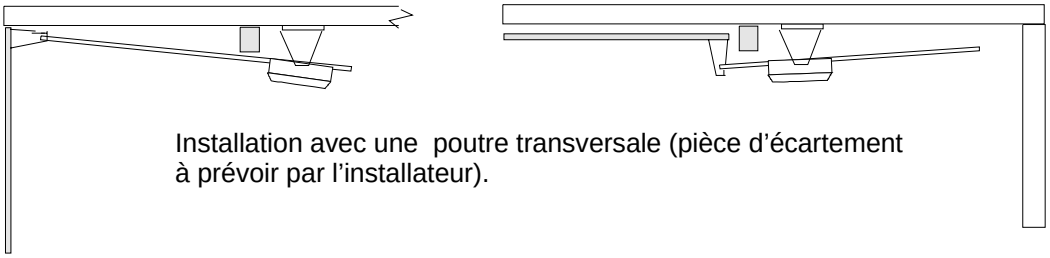
fermé **ouvert**



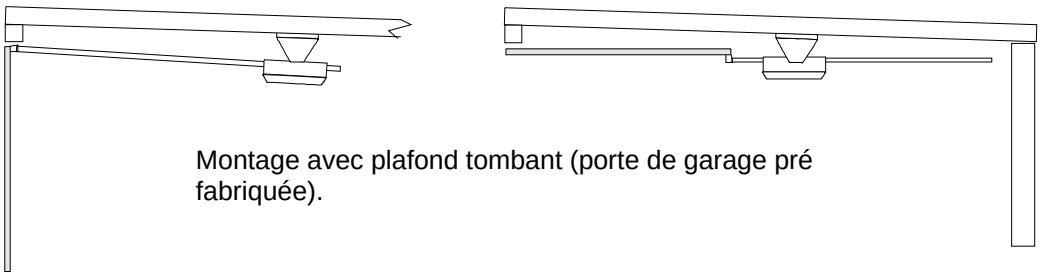
Installation sans linteau.



Installation avec un linteau haut en utilisant des retombées de linteau rallongée (accessoires supplémentaires) et des entretoisements supplémentaires (à prévoir par l’installateur).



Installation avec une poutre transversale (pièce d’écartement à prévoir par l’installateur).

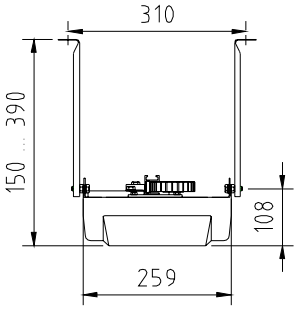


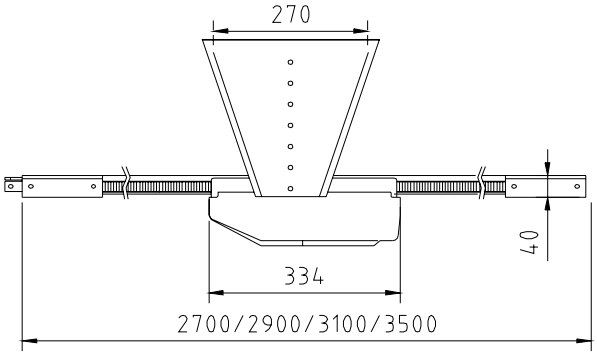
Montage avec plafond tombant (porte de garage pré fabriquée).

3. Caractéristiques techniques

	RAPID 40	RAPID 55	RAPID 80	RAPID 120	RAPID 150
Force de traction	400 N	550 N	800 N	1200 N	1500 N
Tension d'alimentation	230 V 50 Hz (fusible pour courant faible 2 A dans l'automatisme)				
Tension interne	24 V = (fusible pour courant faible 10 A dans l'automatisme)				
Place nécessaire au dessus de la porte	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm
Largeur max. de la porte	2750 mm	3000 mm	4500 mm	6000 mm	6000 mm
Hauteur max. standard *	2200 mm	2200 mm	2200 mm	2200 mm	2200 mm
Hauteur max avec rallongements *	2400 mm	2600 mm	3000 mm	3000 mm	3000 mm
Logique de commande	**MO 55**		**MO 56**		
Ralentissement au démarrage et en fin de course	oui		oui		
Contact stop	oui		oui, redondant		
Connexions de cellules	---		oui, test des cellules peut être activé		
Connexions de tranche de sécurité	---		oui, évaluation de l'ouverture et de la fermeture séparément		
Fermeture automatique	---		peut être connecté jusqu'à 300 s		
Pré avertissement avant la fermeture	---		peut être connecté jusqu'à 300 s		
Pré avertissement avant l'ouverture	---		peut être connecté , 0 ou 4 s		
Feu de signalisation / feu d'avertissement	---		oui, feu de signalisation rouge /vert peut être connecté		
Lumières 3 minutes	30V/25W		30V/25W; 230V (max. 500W) peut être connecté		
Ouverture partielle	---		oui 2. position d'ouverture par télécommande		
Longueur max.	2700-2900mm	2700-3100mm	2700-3500mm	2700-3500mm	2700-3500mm
Poids, (standard) env.	12 kg	12 kg	13 kg	14 kg	16 kg

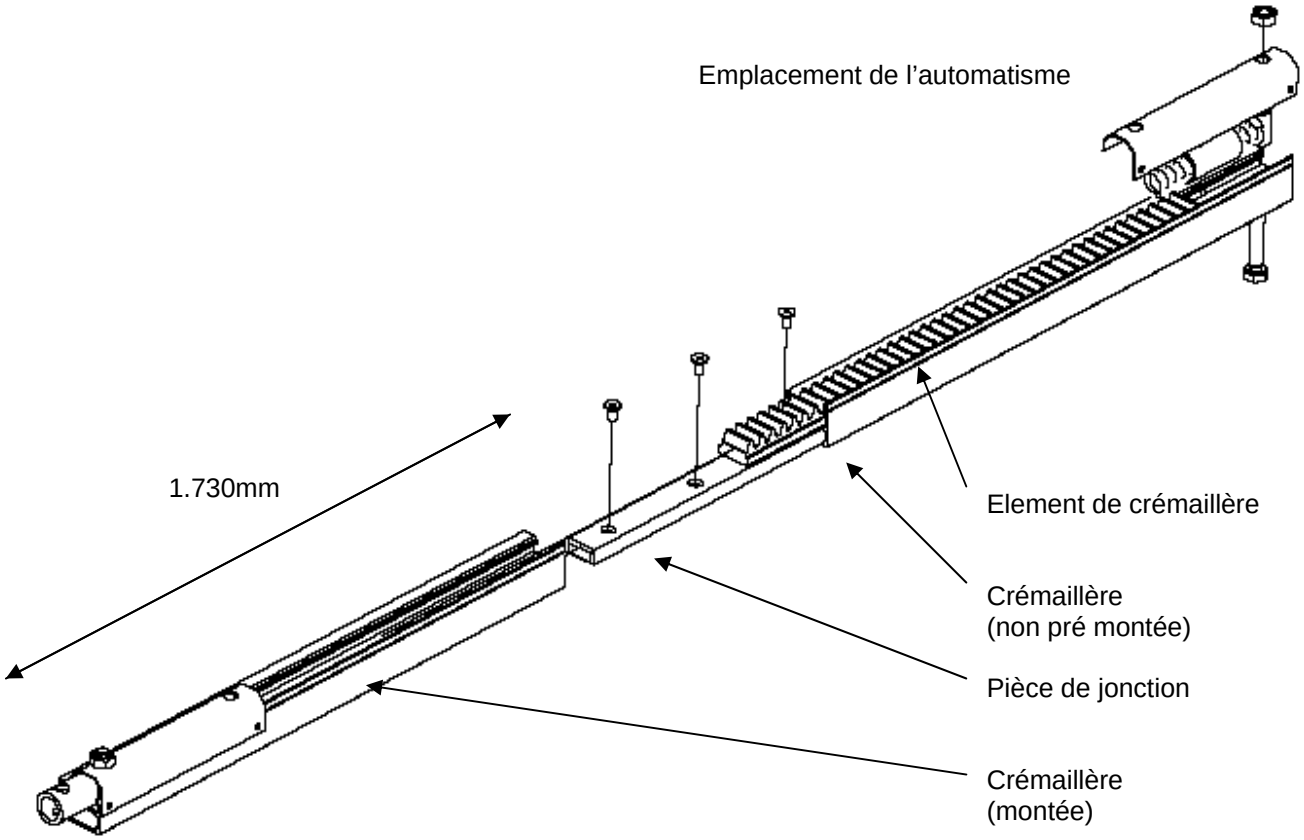
4. Dimensions de montage





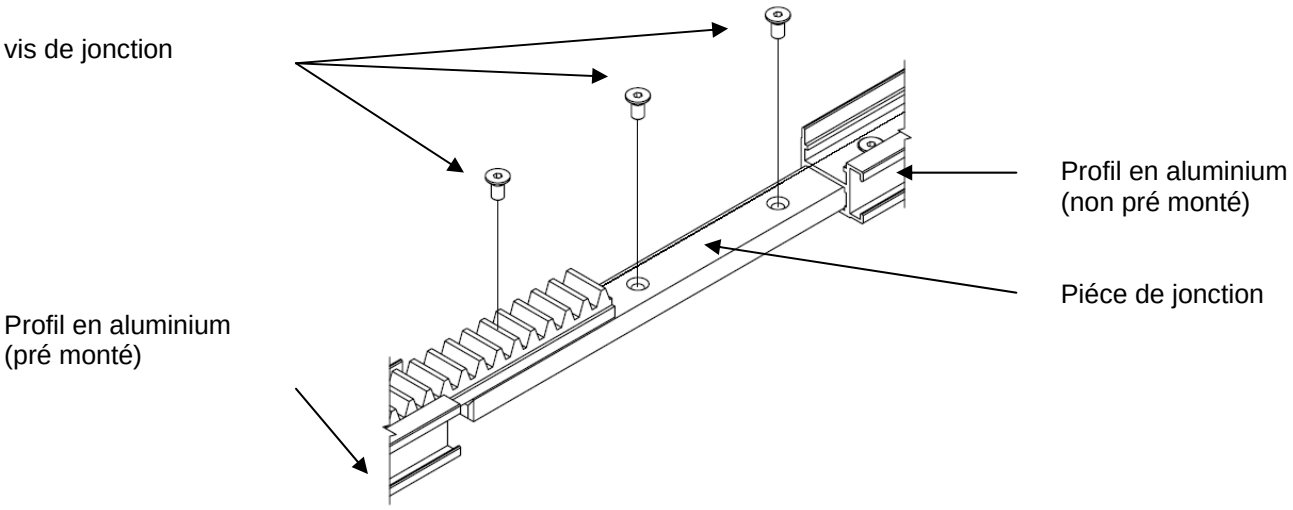
5. Montage

5.1 Montage de la crémaillère (longueurs 2.700mm jusqu'à 3.100mm)



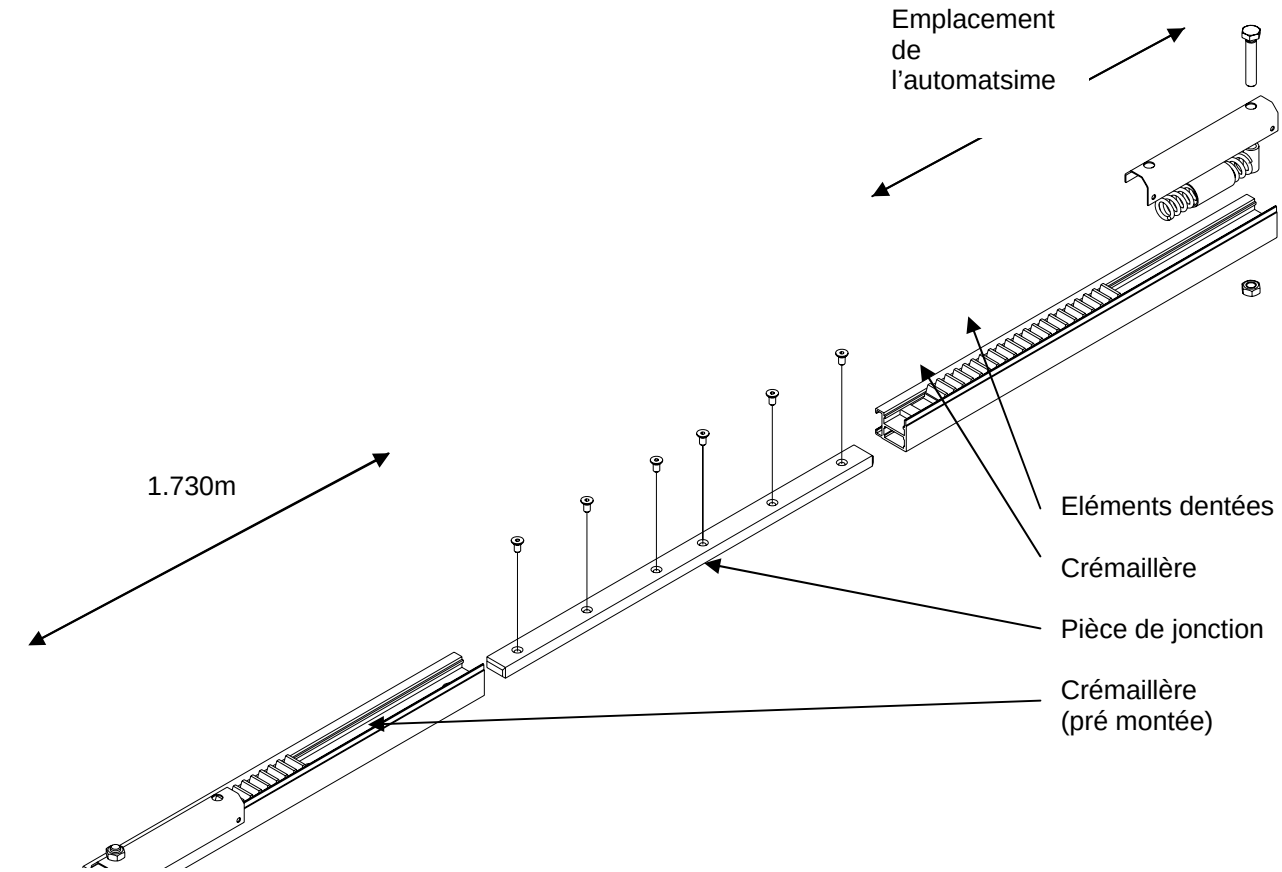
La crémaillère est livrée en deux éléments. La partie de la crémaillère placée du coté du portail est montée. (voire image, coté gauche). Dans les deux profils est intégré un ressort de compensation. Les deux forment à chaque fois du coté gauche et du coté droite la fin de la crémaillère.

La garantie expire, si la crémaillère est montée sans ressort.



Assemblez les deux crémaillères en aluminium avec la pièce de jonction et les trois vis à tête noyée (voire image ci-dessus).

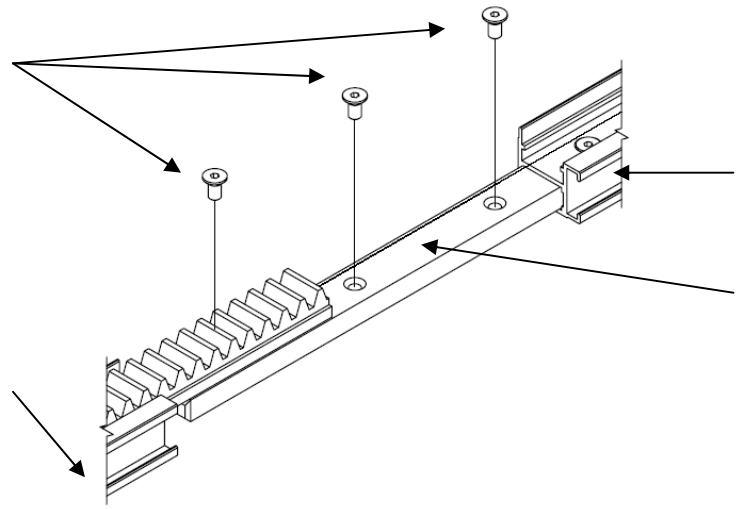
5.2 Montage de la crémaillère (longueur 3.500mm)



La crémaillère est livrée en deux éléments. La partie de la crémaillère placée du coté du portail est montée. (voire image, coté gauche). Dans les deux profils est intégré un ressort de compensation. Les deux forment à chaque fois du coté gauche et du coté droite la fin de la crémaillère.

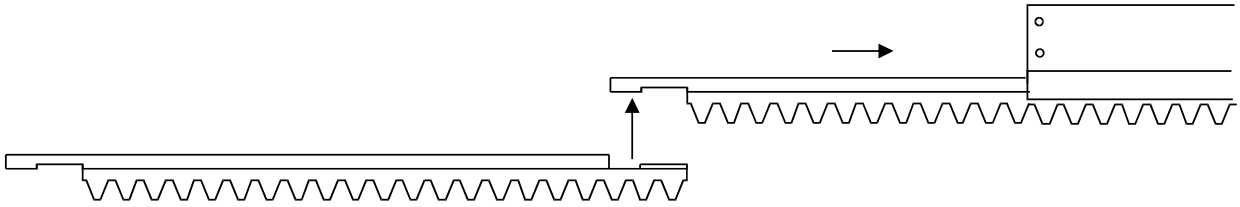
La garantie expire, si la crémaillère est montée sans ressort.

Vis de jonction



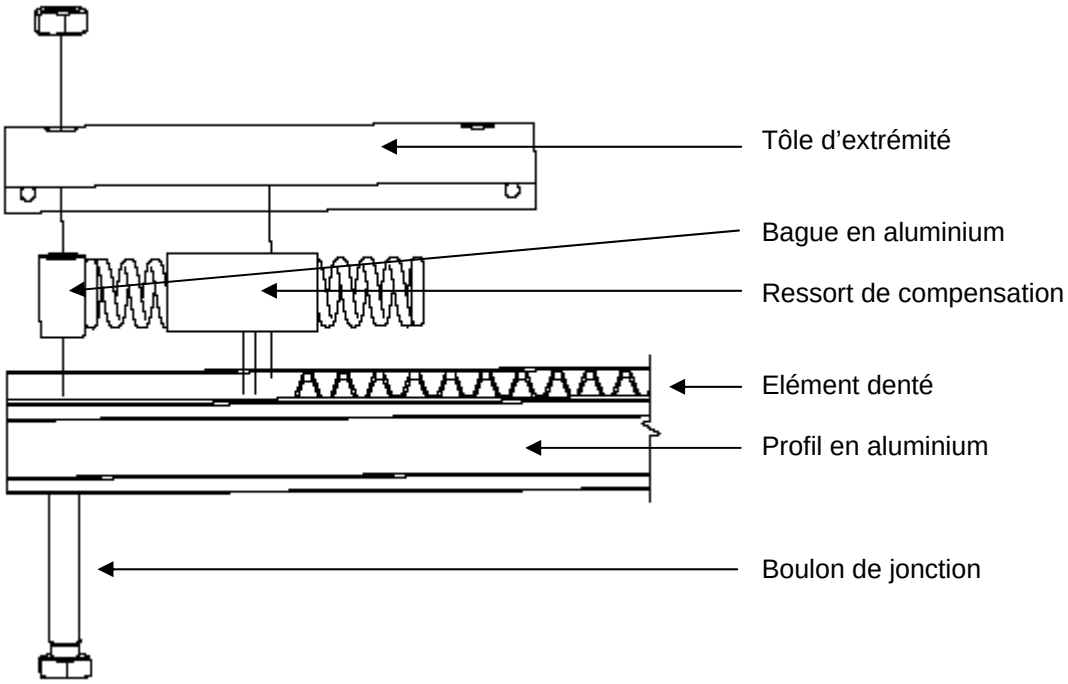
Assemblez les deux crémaillères en aluminium avec la pièce de jonction et les six vis à têtes noyées. (voire image ci-dessus).

5.3 Montage des éléments de la crémaillère



Placez les élements dentées dans le profile en aluminium.

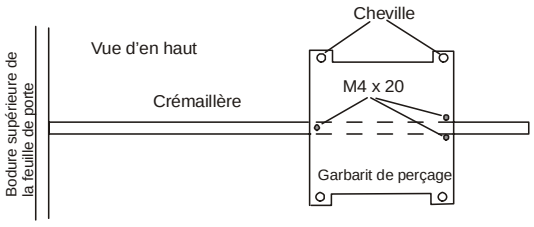
ATTENTION! Un élément est plus court. Placez s.v.p. ce élément en dernier dans le profil en aluminium. (emplacement de l'automatsime – voire page 4 – vue entière de la crémaillère). Les autres éléments dentés peuvent être alignés selon le choix dans la crémaillère.



Montez la deuxième pièce comme indiquée sur l'image. Introduisez le ressort de compensation (une autre ce trouve dans la partie déjà montée) dans le profil en aluminium. Placez ensuite la bague en aluminium et la tôle d'extrémité sur le profil en aluminium. Assemblez les deux avec la vis de jonction inclus dans la livraison. Respectez à ce qu'il n'y pas de jeu entre les élements dentées en plastique et les ressorts de compensation.

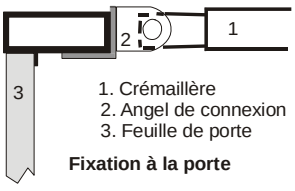
5.4. Montage de l'automatsme

Important: Les automatismes de portes de garage doivent être alimentés avec du courant par une fiche de contact!
Avec une alimentation continuelle, il faut installer un interrupteur général accessible dans le garage!



a) Vérifiez à ce que la porte se laisse facilement ouvrir et fermer manuellement. Réglez les ressorts correctement si nécessaires et graissez les parties mouvantes. Enlevez ou bloquez les accouplements à déclic de la porte.

b) Embrochez le gabarit de perçage (Carton noir) avec les 3 vices M4x20 sur la crémaillère. Tenez ces pièces contre le plafond de façon à ce que la crémaillère soit placée contre le milieu de la bordure supérieure de feuille de porte et le gabarit touche le plafond. Marquez maintenant le positionnement des 4 trous des chevilles pour pouvoir monter les retombées de plafond.



Fixation à la porte

c) Percez des trous de 10 mm pour les chevilles et fixez les retombées de plafond triangulaire (ne serrez pas les vis complètement).

d) Accrochez l’automatisme aux retombées de plafond de façon à ce que la bordure supérieure de l’automatisme et la bordure supérieure de la porte ouverte se trouve au même niveau.

e) Fixez les écrous de sécurité de la suspension de l’automatisme. Ne les serrez pas, car l’automatisme doit être suspendu en appui pendulaire.

f) Serrez les vis au plafond.

g) Poussez la crémaillère au dessus de l’automatisme et fixez l’angle de raccordement á la porte.

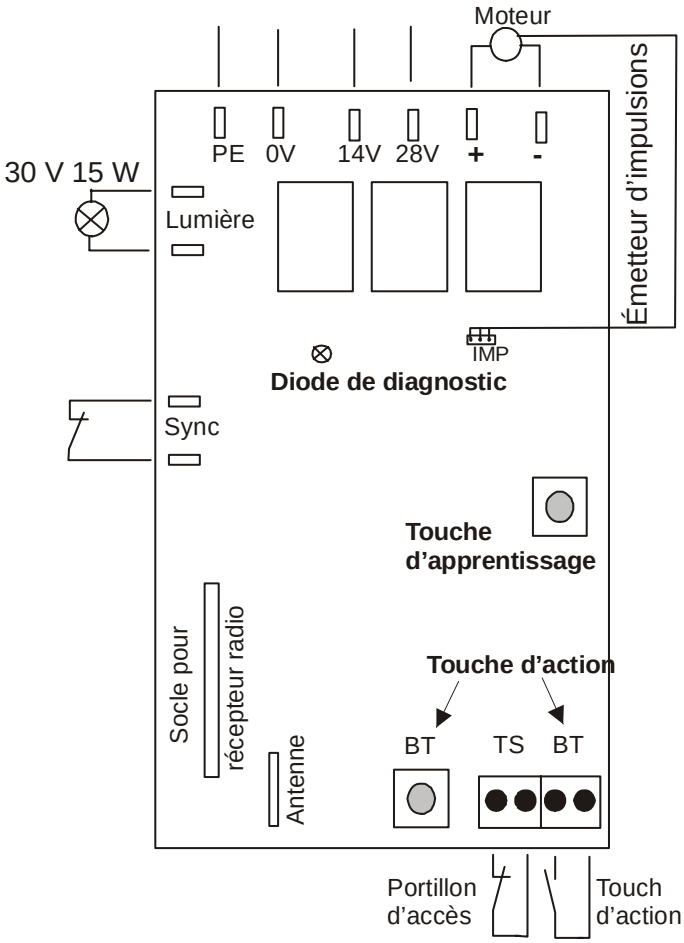
6. Logique de commande MO 55 pour RAPID 40 et RAPID 55

La logique de commande doit apprendre et mémorisé avant la mise en marche de l’automatisme le cheminement et la force nécessaire pour ouvrir et fermer la porte

a) Déverrouillez l’automatisme et ouvrez la porte jusqu’à la position ou elle doit s’ouvrir dorénavant. Verrouillez ensuite l’automatisme à nouveau.

b) Pressez la touche d’apprentissage pendant 3 secondes -
La diode de diagnostic brille.

c) Pressez la touche d’actionnement (BT), la porte se ferme rapidement et s’arrête (apprentissage du cheminement á effectuer). La porte s’ouvre ensuite automatiquement (apprentissage de la force nécessaire pour ouvrir). La porte se referme automatiquement (apprentissage de la force nécessaire pour fermer). La diode de diagnostic s’éteint.



6.1 Apprentissage de la radio

a) La télécommande SK... doit être codé auparavant.
b) Pressez la touche d’apprentissage pendant env. 3 secondes – la diode de diagnostic brille.
c) Pressez le bouton de la télécommande qui est réservé à actionner l’automatisme.
d) La diode de diagnostic clignote pour confirmer la réception d’un signal. Lâchez le bouton. Le codage de la télécommande est mémorisé. La diode de diagnostic s’éteint.

L’automatisme est prêt pour la mise en service.

6.2 Maniement (MO55-2)

L’automatisme travaille en séquences logiques par la touche d’action (BT) ou la télécommande.
1. Action: l’automatisme se met en marche.
2. Action: l’automatisme s’arrête.
3. Action : l’automatisme se met en marche en direction inverse.
4. Action : l’automatisme s’arrête.

L’automatisme démarre toujours lentement puis change en vitesse rapide pour changer encore une fois en vitesse lent peu avant d’atteindre la position finale d’ouverture ou de fermeture. En position finale, il s’éteint.

L’automatisme ne démarre pas si le contact portillon d’accès n’est pas donné.

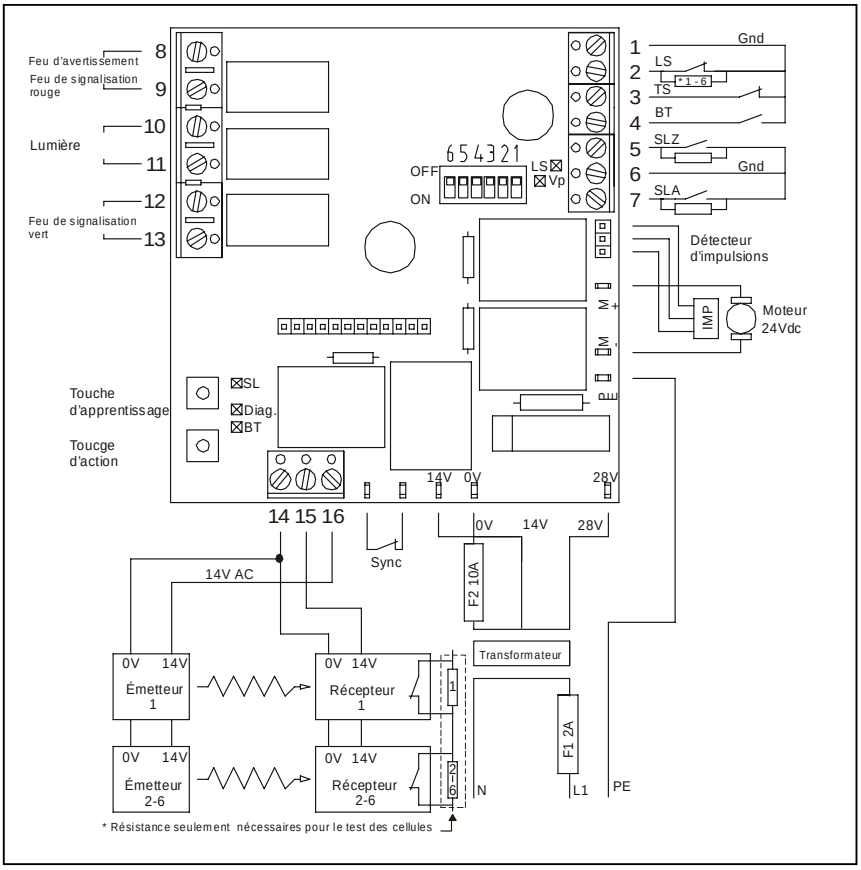
Dans certains cas, il est nécessaire de modifier la force mémorisée:

6.3 Indication de diagnostic MO55-2

Si la logique de commande constate une erreur, un code est émis. La diode de diagnostic clignote plusieurs fois, fait une pause et recommence avec le code de clignotements. Evaluez le code en comptant le nombre de clignotements.

Code	Causes
2 x clignotements	La limite d'exécution a arrêter le portail. Vérifiez la butée en position fermée et faites une nouvelle programmation.
3 x clignotements	Les dates de la mémoire sont incorrectes. Faites une nouvelle programmation de la platine. Si l'erreur reapparaît, envoyez la logique en reparation.
4 x clignotements	La mémoire de la platine ne se laisse pas programmer. Elle est défectueuse. Envoyez la logiqure en reparation.
5 x clignotements	Une erreur dans l'évaluation redondante de TS a été reconnu. Envoyez la logique en réparation.
6 x cligotements	Un relais du moteur est défectueux. La logique doit aller en réparation.
7 x clignotements	La logique a reconnu une défaillance des impulsions du moteur. Vérifiez le compteur d'impulsions et le cable. Si l'erreur apparaît à nouveau, la logique de commande ou le donneur d'impusion du moteur sont défectueux. La logique ou le moteur doivent aller en réparation.
8 x ckignotements	L'amplificateur de mesure pour la force est défectueux. Envoyez lla logique de commande en réparation.

7. Logique de commande MO 56 pour RAPID 80, RAPID 120 et RAPID 150



7.1. Entrées MO 56

Entrée	Contact	Accomplissements	Fonctions
BT	Fermeture	Par borne à vis à 1-pôle. (4-1)	Touche d'action. la séquence de BT dépend du mode de fonctionnement fermeture automatique 8ZA) - Avec ZA: BT ouvre ou recommence avec la durée d'ouverture à nouveau. - Sans ZA: BT possède la séquence logique ouvert – stop – fermé
TS	Ouverture	Par borne à vis à 1-pôle. (3-1)	Contact portillon d'accès Si TS est activé, la porte ne se met pas en mouvement
LS	Ouverture	Par borne à vis à 1-pôle. (2-1)	Cellules Si LS est activé, la porte ne se met pas en mouvement.
Masse		Par borne à vis à 1-pôle. (1)	Masse pour BT, TS et LS.
Sync	Ouverture	Fiche plate 2,8mm, à 2-pôles.	Connexion pour l'interrupteur « déverrouillage de sécurité. Au déverrouillage, le contact s'ouvre et la logique de commande est mise hors service..
Radio		Fiche	Socle pour ficher récepteur EKX1OF.
SLZ SLA	(5-6) (6-7)	Par borne à vis à 3-pôles.	Connexion pour la tranche de sécurité pour les directions ouvert et fermé séparément avec 8,2 kOhm de résistance terminale. Deux appareils de restitution sont intégrés.
IMP		Embase à 3 pôles	Connexions pour émetteur d'impulsion.
PE		Fiche plate 2,8mm, à 1-pôle.	Conducteur de protection
0V, 14V, 28V		Fiche plate 2,8mm, à 3 pôles.	Connexion au transformateur

7.2. Sorties MO 56

Sortie	Accomplissements	Fonctions
14Vac pour émetteur de cellules	Par borne à vis à 1-pôle. (14-16)	Alimentation à connecter pour l'émetteur des cellules (fonction test des cellules).
14Vac pour récepteur de cellules	Par borne à vis à 1-pôle. (14-15)	Alimentation des récepteurs de cellules.
0Vac	Par borne à vis à 1-pôle. (14)	Contre pôle pour récepteur et émetteur de cellules.
Moteur + Moteur -	Fiche plate 2,8mm á 2-pôles.	Connexions du moteur pour 1x 404.258, 2x 404.258, 1x 404.259, 2x 404.259, 1x 404.458
Lumière	Par borne à vis à 2-pôles. (10-11)	Lumière 3 minutes. Contact sans potentiel. Max. 230V/500W.
Feu vert	Par borne à vis à 1-pôles. (12-13)	Feu vert est seulement allumé, si la porte est ouverte. Contact sans potentiel. Max. 230V/120W.
Feu de signalisation rouge / feu d'avertissement	Par borne à vis à 1-pôle. 2-pôles. (8-9)	Le feu de signalisation rouge est éteint, si la porte se trouve soit en position final ouvert (le feu vert est allumé), soit en position final fermé (fonction de repos). Le feu rouge est allumé pendant que la porte est en mouvement, pendant la durée de préavertissement, pendant la durée de libération et si la porte ne s'arrête pas en position final. Contact sans potentiel Max. 230V/120W.

7.3. Diodes d'indication sur la MO 56

Désignation de la diode	Couleur	Fonctions
BT	Vert	est illuminé si le contact BT est fermé.
LS	Vert	est illuminé si le contact d'au moins une cellules est ouvert.
SL	rouge	est illuminé si SLA ou SLZ sont activés.
Vp	jaune	est illuminé si la tension d'alimentation est activée.
Diagnostic/radio	jaune	Indication de diagnostic et indication pour radio.

8. Modes de fonctionnement de la logique de commande MO 56 (réglage seulement si la logique de commande est hors service)

8.1. Fermeture automatique (S1)

Si la fermeture automatique est sélectionnée, la durée d'ouverture commence à s'écouler, dès que la porte a atteint sa position finale d'ouverture. Si la durée d'ouverture est écoulée, la porte se referme automatiquement. Si la porte est ouverte et un ordre stop est donné (TS), la fermeture automatique est bloquée. La fermeture automatique est libérée et la durée d'ouverture commence au moment ou vous pressez la touche d'action (BT), Canal radio 1). Si en position finale ouvert LS (cellules) est actionné, la porte reste ouverte même si la durée d'ouverture est écoulée. LS (cellules) empêche une fermeture automatique mais la durée d'ouverture n'est pas prolongée. Si LS (cellules) n'est plus actionné et le durée d'ouverture est écoulée, la porte se ferme.

S1 non - actionné: la fermeture automatique est désactivée
S1 actionné: après l'ouverture, la porte se referme après que la durée d'ouverture mémorisée s'est écoulée(programmable sont 0 à 300 s, programmation départ usine 30 s).

8.2. Préavertissemnt avant l'ouverture (S2)

Si le préavertissement est actionné, le feu d'avertissement s'allume avant L'ouverture. La porte s'ouvre seulement après l'écoulement du la durée d'avertissement.

S2 non - actionné: le préavertissement est désactivé
S2 actionné: 4,0 s de préavertissement avant l'ouverture

8.3. Durée de libération = Préavertissement avant la fermeture (S3)

Si le préavertissement avant la fermeture est actionné, le feu d'avertissement s'allume avant la fermeture et la porte se referme après durée de libération

S3 non - actionné: la durée de libération est désactivée
S3 actionné: le porte se referme après l'écoulement de la durée de libération (programmable sont 0 à 300 s, programmation départ usine 5 s)

8.4. Test des cellules (S4)

Avant que le signal des cellules soit évalué, les cellules peuvent être testées

S4 non - actionné:	Test des cellules est désactivé.
S4 actionné:	Avant chaque signal donné, les cellules sont testées.. **Attention**: Le test des cellules doit être programmé.

8.5. Cellules (S5)

On peut choisir entre deux fonctions différentes.

S5 non - actionné:	Cellules (LS) sont surveillées à l'ouverture et à la fermeture. A un signal donné par les cellules (LS) suit un arrêt et la porte s'ouvre après libération.
S5 actionné:	Cellules (LS) sont surveillées à la fermeture. A un signal donné par les cellules (LS) suit un arrêt et la porte s'ouvre tout de suite.

8.6. Logique de commande en fonction du temps ou à impulsions (S6)

S6 actionné:	Logique de commande travaille comme logique à impulsions (max. 60000 impulsions).

9. Fonctions de sécurité MO 56

9.1. Contact portillon d'accès ou stop

Si le contact TS est ouvert (la diode de diagnostic brille) la porte ne se met pas en mouvement.
Si le contact s'ouvre pendant que la porte est en mouvement, la porte s'arrête. La fermeture automatique est bloquée pas TS.

9.2. Arrêt par évaluation de la force

A l'apprentissage, la logique de commande à mémorisé la force nécessaire pour l'ouverture et la fermeture. Pendant la mise en marche, la force actuelle est comparée à la force mémorisée. Si la force actuelle est plus grande que la réserve de force réglée, l'automatisme s'arrête puis retourne rapidement en 1000ms.

9.2. Limitation de la durée de cheminement

Si l'arrêt par évaluation de la force ne se produit pas à la position calculée, l'automatisme s'arrête automatiquement après une réserve de cheminement de 30s et le compteur de position est synchronisé sur la position finale.

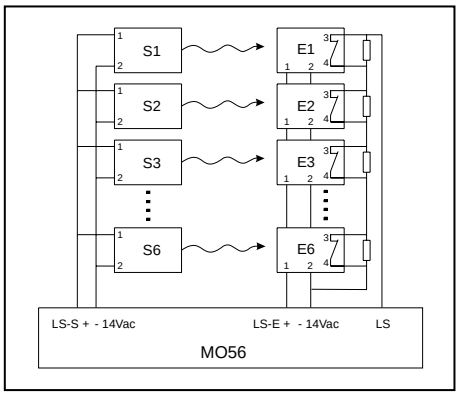
9.3. Tranche de sécurité

Au signal de la tranche de sécurité SLZ d'un obstacle à la fermeture ou au signal de la tranche de sécurité SLA d'un obstacle à l'ouverture (la diode diagnostic brille), suit un court recul comme à l'arrêt par évaluation de la force. Si la porte est arrêtée et la tranche de sécurité donne un signal, un cheminement n'est pas possible dans le sens de marche. Avant chaque mouvement de la porte, la tranche de sécurité correspondante est testée. Un signal est donné á l'entrée de la tranche de sécurité, et l'évaluation est contrôlée.
Indication : voire maniement en mise en marche d'urgence.

9.4. Cellules

Les cellules on t deux modes de fonctionnement, qui peuvent être réglées avec DIP 5.

Test des cellules
Avant que le signal des cellules soit évalué, les cellules peuvent être testées.
Le test est constitué en deux phases. En première phase, l'émetteur des cellules est mis hors action et entretenu de façon á ce que le récepteur signal un obstacle dans les prochaines 2,5s.
En deuxième phase, l'émetteur est actionné et entretenu, de façon à ce que le récepteur signal un passage libre d'obstacle. La porte se met ensuite en mouvement. Si la première phase est fautive, les cellules sont en panne et la diode de diagnostic signal un défaut (1 x clignotement).
Si la deuxième phase est fautive, il est supposer qu'un obstacle se trouve entre les cellules. La porte ne se met pas en mouvement. La diode de diagnostic ne signal pas de défaut.
Vous pouvez connecter et tester á la logique de commande MO 56 jusqu'à 6 paires de cellules. Les sorties des relais des récepteurs doivent être montés en série. Parallèlement au contacts des relais de chaque récepteur, **il faut** connecter pour le test des cellules **une résistance** de **1 kΩ**.



La MO 56 doit mémorisé combien de cellules sont connectées. Actionné la touche DIP pour le test des cellules (S4=actionné) et faites un nouveau apprentissage du cheminement de l'automatisme. Ensuite la fonction de chaque paire de cellules doit être testé indépendament.

9.5. Fonctions des feux de signalisations

La logique de commande à des connexions pour un feu de signalisation rouge et un feu de signalisation / un feu d'avertissement. Le feu de signalisation est allumé, si la porte est en position final ouvert.
Le feu de signalisation rouge / feu d'avertissement est allumé, si la porte est en mouvement, pendant la durée de préavertissement avant l'ouverture, pendant la durée de libération avant la fermeture et à un arrêt en position intermédiaire. En position final ouvert ou fermé, le feu de signalisation rouge / feu d'avertissement est éteint (fonction de repos).

10. Modes de programmation de la MO 56

La logique de commande doit mémorisé à l'installation les paramètres suivants :

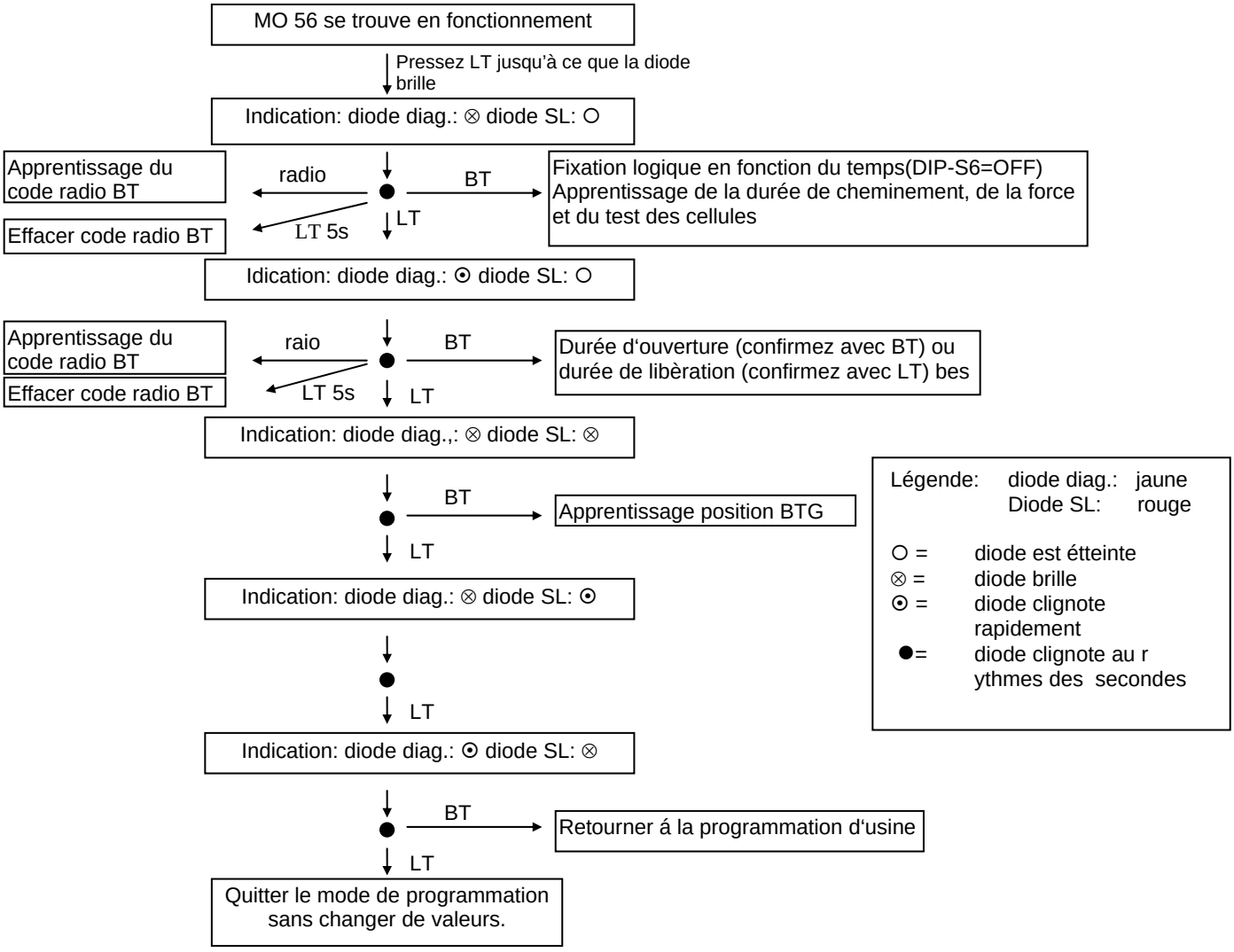
- Cheminent a effectuer pour l'ouverture et la fermeture – **La porte doit être ouverte !** (0-300 s)
- Force nécessaire pour l'ouverture et la fermeture
- Valeur de comparaison pour le test des cellules

En outre on peut changer les paramètres suivants:

- Position TBG
- Réserve de force (étapes 1-16, programmation départ usine 8)
- Durée d'ouverture pour la fermeture automatique (0 à 300 s, programmation départ usine 30 s)
- Libération avant la fermeture (0 à 300 s, programmation départ usine 5 s)
- code radio pour BT et BTG (BT=-+-+-+-+, BTG = pas de code)

Pour la programmation, il faut utiliser la touche d'apprentissage ainsi que la diode de diagnostic et la diode SL.

Modes de programmation:


MO 56 se trouve en fonctionnement
Pressez LT jusqu'à ce que la diode brille
Indication: diode diag.: ⊗ diode SL: ○
Apprentissage du code radio BT
Effacer code radio BT
radio
BT
LT 5s
LT
Fixation logique en fonction du temps(DIP-S6=OFF)
Apprentissage de la durée de cheminement, de la force et du test des cellules
Idication: diode diag.: ⊙ diode SL: ○
Apprentissage du code radio BT
Effacer code radio BT
raio
BT
LT 5s
LT
Durée d'ouverture (confirmez avec BT) ou durée de libèration (confirmez avec LT) bes
Indication: diode diag.,: ⊗ diode SL: ⊗
BT
LT
Apprentissage position BTG
Indication: diode diag.: ⊗ diode SL: ⊙
LT
Indication: diode diag.: ⊙ diode SL: ⊗
BT
LT
Retourner á la programmation d'usine
Quitter le mode de programmation sans changer de valeurs.
Légende: diode diag.: jaune
Diode SL: rouge
○ = diode est étteinte
⊗ = diode brille
⊙ = diode clignote rapidement
● = diode clignote au r ythmes des secondes

Après chaque programmation la logique de commande retourne en service normal!

10.1. Programmation du cheminement, de la force et de la valeur de comparaison pour le test de cellules

a) Sélectionnez la commande de cheminement: DIP 6 = ON (logique à impulsion).
b) Actionnez la touche d'apprentissage, jusqu'à ce que la diode de diagnostic brille. Pressez une fois la touche d'action pour activer la programmation. **Avec la touche BT roulez la porte avec la mise en marche d'homme mort en position finale d'ouverture (ou la porte est déjà ouverte).**
c) Pressez à nouveau la touche d'apprentissage. La porte se referme automatiquement et s'arrête grâce à un manque d'impulsion á la butée de fin de course. En même temps la logique évolue le cheminement (nombre d'impulsion).
La porte s'ouvre automatiquement jusqu'à la position finale d'ouverture. En même temps la logique évolue la force nécessaire pour l'ouverture.
La porte se referme jusqu'à la position finale fermé. En même temps la logique évolue la force nécessaire pour la fermeture. Si le test des cellules est actionné, un test est effectué et la valeur de comparaison pour le test est mémorisé.
La programmation est accomplis et la logique de commande retourne en service normal.
Indications : La position BTG et la réserve de force retourne à la programmation d'usine.

10.2. Apprentissage du code radio pour BT

a) Actionnez la touche d'apprentissage, jusqu'à ce que la diode de diagnostic brille.
b) Sélectionnez la touche de la télécommande que vous voulez utiliser. La logique reçoit un signal et le programme pour la fonction BT. La programmation est accomplis et la logique de commande retourne en service normal.

Effacement du code radio pour BT

a) Actionnez la touche d'apprentissage, jusqu'à ce que la diode de diagnostic brille. **Tenez la touche presser**
b) Après 5 secondes, la diode SL s'illumine pour 1 seconde. Le code radio pour BT est effacer. La programmation est accomplis et la logique de commande retourne en service normal.

10.3. Apprentissage du code radio pour BTG

a) Actionnez la touche d'apprentissage, jusqu'à ce que la diode de diagnostic brille.
b) Actionnez encore une fois la touche d'apprentissage. La diode de diagnostic clignote rapidement.
c) Sélectionnez la touche de la télécommande que vous voulez utiliser. La logique reçoit un signal et le programme pour la fonction BTG. La diode SL brille pour confirmer la programmation. La programmation est accomplis et la logique de commande retourne en service normal.

Effacement du code radio pour BTG

a) Actionnez la touche d'apprentissage, jusqu'à ce que la diode de diagnostic brille.
b) Actionnez encore une fois la touche d'apprentissage et tenez la pressé. La diode de diagnostic clignote rapidement.
c) Après 5 secondes, la diode de diagnostic et la diode SL s'illuminent pour 1 secondes. Le code radio de BTG est effacer. La programmation est accomplis et la logique de commande retourne en service normal.

10.4. Programmation de la durée d'ouverture

a) Actionnez la touche d'apprentissage, jusqu'à ce que la diode de diagnostic brille.
b) Actionnez encore une fois la touche d'apprentissage. La diode de diagnostic clignote rapidement.
c) Actionnez la touche BT. La diode de diagnostic clignote au rythmes des secondes. La logique de commande mémorise la durée d'ouverture.
d) Si la durée d'ouverture désirée s'est écoulée, pressez la **touche BT**. La durée d'ouverture est programmée. La programmation est accomplis et la logique de commande retourne en service normal.

10.5. Programmation de la durée de libération

a) Actionnez la touche d'apprentissage, jusqu'à ce que la diode de diagnostic brille.
b) Actionnez encore une fois la touche d'apprentissage. La diode de diagnostic clignote rapidement.
c) Actionnez la touche BT. La diode de diagnostic clignote au rythmes des secondes. La durée de libération est mémorisée.
d) Si la durée de libération désirée s'est écoulée, pressez la **touche d'apprentissage.** La durée de libération est programmée. La programmation est accomplis et la logique de commande retourne en service normal.

10.6. Programmation de la position BTG

a) Actionnez la touche d'apprentissage, jusqu'à ce que la diode de diagnostic brille.
b) Pressez encore en deux fois la touche d'apprentissage. La diode de diagnostic et la diode SL brillent.
c) Pressez la touche BT une fois pour activer la programmation. La touche Avec la touche BT vous pouvez faire rouler la porte en commande d'homme mort. Placez la porte en position désirée.
e) Pressez le touche d'apprentissage. La porte se referme et la position BTG est mémorisée. La programmation est accomplis et la logique de commande retourne en service normal.
Indication : La programmation du cheminement doit déjà être accomplis et la porte doit se trouver en service normal. A une nouvelle programmation, la position BTG se trouve automatiquement á demi chemin.

10.7. Retourner tous les paramètres á la programmation d'usine

a) Actionnez la touche d'apprentissage, jusqu'à ce que la diode de diagnostic brille.
c) Pressez ensuite quatre fois la touche d'apprentissage. La diode de diagnostic clignote rapidement et La diode SL brille.
c) Pressez la touche BT et tenez la presser. Les deux diodes brillent.
f) d) Pressez maintenant la touche d'apprentissage un court moment pendant que vous tenez la touche BT pressée. Les programmations d'usines sont rétablis. La programmation est accomplis et la logique de commande retourne en service normal.
Indication: la logique doit à nouveau être programmée. .

11. Mise en marche après défaillance du réseau de la MO 56

Si la logique de commande est remise en service, la position de la porte lui est inconnue. La porte se referme. C'est seulement au moment ou la porte est complètement fermée, et l'automatisme s'est arrêtée par manque d'impulsions que la positon de la porte est reconnue par la logique. La logique retourne en service normal.

Si un élément de sécurité est hors service, la porte ne peut plus se mettre en mouvement automatiquement. Il est alors possible de bouger la porte en service d'urgence (service d'homme mort) avec la touche BT. Le feu d'avertissement clignote pendant 10s, avant que la porte se met à bouger en service d'urgence.
Un service d'urgence avec la télécommande n'est pas possible.

12. Diagnostic de dysfonctionnement de la MO 56

Si la logique de commande constate une erreur, un code est émis. La diode de diagnostic clignote plusieurs fois, fait une pause et recommence avec le code de clignotements. Evaluez le code en comptant le nombre de clignotements.

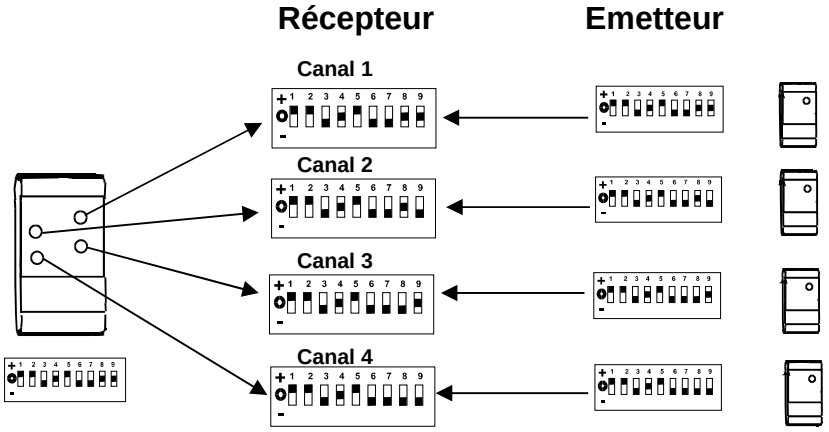
Code	Cause
1 x clignotement (Clignotement durable)	a) Le mode de service a été modifié, confirmez les modifications avec la touche de programmation LERN ou b) Les dates du EEPROM ne sont pas conformes avec les modes de service programmées et ne peuvent pas être changées en faisant une nouvelle lecture. La logique de commande doit aller en réparation.
2 x clignotements	Pendant le test des cellules est apparu le dysfonctionnement suivant : l'émetteur des cellules a été mis hors action mais le récepteurs n'a pas signaler d'obstacle..
3 x clignotements	Pendant le test des tranches de sécurité est apparu un dysfonctionnement.
4 x clignotements	Les dates de la mémoire morte sont perduent. Essayez de faire une nouvelle programmation de la logique de commande. Si le dysfonctionnement persiste, la logique doit aller en réparation.
5 x clignotements	La mémoire morte ne se laisse pas programmer. La logique doit aller en réparation.
6 x clignotements	TS défectueux. La logique de commande à constater une erreur au niveau de l'évaluation redondante de TS. Le matériel informatique est défectueux. La logique doit aller en réparation.
7 x clignotements	Un relais est défectueux. Un des relais du moteur pour l'ouverture ou la fermeture ne s'est pas éteint. La logique doit aller en réparation.
8 x clignotements	Emission d'impulsions est défectueuse. (contrôlez l'émetteur et le câble d'impulsion).
9 x clignotements	Un amplificateur de mesure est défectueux. La logique doit aller en réparation.

13. Codage des télécommandes de type K

Exemple A)

Récepteurs avec commutateur de codage sur les platines électroniques: MO 33, MO 43 et MO 542
ou récepteurs avec commutateur de codage en connexion avec les platines électroniques :
MO 32, MO 35, MO 42, MO 52Z2, MO 60 et MO 62

Codez votre radio comme indiqué dans le schéma suivant.



Télécommande SK, SKX et SKI pour récepteur à commutateur de codage (Type K)

La position des commutateurs de codage 1-7 dans le récepteur et la télécommande doivent correspondre . La répartition des boutons de fonction respectifs de la télécommande pour le récepteur correspondant se fait par les commutateurs de codage 8 et 9 dans le récepteur. Pour les télécommandes à multiplex les commutateurs de codage 8 et 9 restent en position 0.
Sur le côté droit du schéma supérieur vous trouverez des exemples de répartition aux canaux 1 à 4 pour la télécommande à 1 canal.

Exemple B)

Récepteurs sans commutateur de codage: platines électroniques MO 34, MO 44 et MO 55

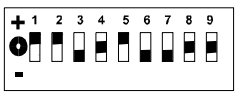
Programmez le code de la télécommande, comme indiqué dans le mode d´emploi de votre moto - réducteur au paragraphe ”Programmation du codage radio” .

Exemple C)

Coordination des exemples A et B

constituée d´un automatisme de porte de garage MO 55 et d´un automatisme de porte battante MO 32 ou MO 33.

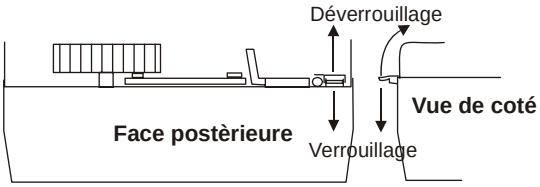
1.) Codez le récepteur dans l´automatisme de porte battante et de votre télécommande afin que les commutateurs de codage 1-7 correspondent. Positionnez les commutateurs 8 et 9 sur 0.



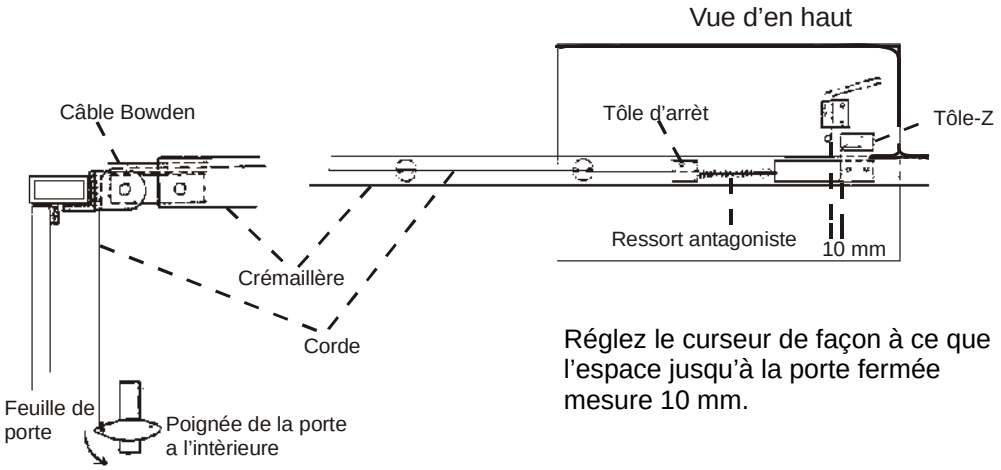
Votre automatisme de porte battante est alors codé sur votre émetteur manuel à la touche 1.

2. Prenez le manuel de l’automatisme et programmez, comme indiqué dans le paragraphe “Programmation du codage radio” le code de la seconde touche de votre télécommande.

14. Déverrouillage de sécurité à l'automatisme



15. Déverrouillage de sécurité de l'extérieur

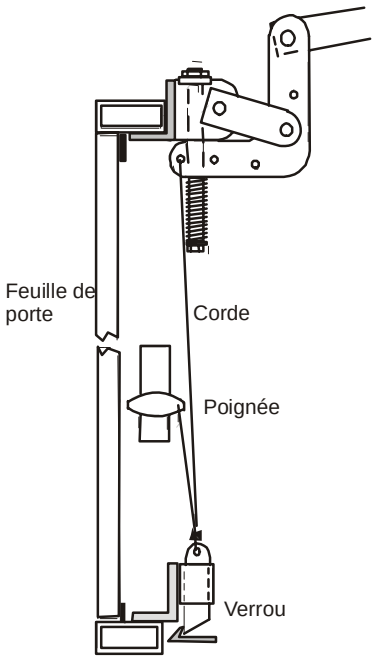


Réglez le curseur de façon à ce que l'espace jusqu'à la porte fermée mesure 10 mm.

16. Verrouillage au sol

Avec un verrouillage sur le coté, la corde doit être amenée sur les deux cotés jusqu'au niveau des accouplements à déclic par des rouleaux de renvoi (à prévoir par l'installateur).

Il est plus simple et plus sûre d'utiliser un verrou au sol.



17. Consignes générales de sécurité

Le manuel de montage et d'emploi doit être disponible en permanence sur le lieu d'utilisation des appareils. Il doit être lu en détail et être respecté par chaque personne chargée, soit de servir des appareils, soit de leur maintenance, soit de leur remise en état, soit de leur transport. Une utilisation inadaptée, une maintenance insuffisante ou le non respect des instructions stipulées dans ce livret technique peuvent entraîner des dangers pour les personnes et des dégâts matériels. Si quelque chose était incompréhensible dans le mode d'emploi ou les instructions de montage, notamment si des instructions, des manipulations et des mesures de sécurité ne sont pas claires, veuillez vous adresser à ELKA-Torantriebe GmbH u. Co. Betriebs KG avant de mettre l'appareil en marche.
Ceci est aussi valable pour tous les travaux d'équipement, de dépannage au cours du travail, d'élimination de composants d'exploitation et de matières consommables, de même que pour l'entretien, le suivi, la révision générale et la remise en état des appareils. En plus de ce manuel d'emploi et de montage, il faut respecter les règlements pour la prévention des accidents du lieu d'installation (instructions de prévention des accidents de la coopération des professions industrielles) et les règlements pour la protection de l'environnement. Vous etes aussi prié de respecter les normes de sécurité spécifiques de la profession.
ELKA-Torantriebe GmbH u. Co. Betriebs KG ne peut pas prévoir toutes les sources de danger. Si une manipulation est effectuée d'une façon non recommandée, l'utilisateur doit s'assurer qu'elle n'entraîne pas de risque pour lui-même ou pour un autre individu. Il doit aussi s'assurer que les appareils ne risquent pas d'être mis en danger ou endommagés par le mode de service qu'il a choisi. Les appareils doivent être mis en marche uniquement s'il existe des dispositifs de protection et de sécurité en état de bon fonctionnement. Il est impératif de supprimer immédiatement tous les dérangements de l'appareil qui menacent la sécurité de l'utilisateur ou d'une tierce personne. Veillez à ce que les consignes de sécurité et d'avertissement accolées sur les appareils restent toujours lisibles et complètes.
La périphérie connectée à nos raccords doit être munie du signe CE pour certifier la conformité aux exigences spécialisées des normes de la CE. Nous signalons qu'une modification du produit sous quelque forme que ce soit – mécanique ou électrique – entraîne l'annulation de la garantie. Aussi une conformité n'est pas donné. Essentiellement des accessoires et des pièces de rechange ELKA doivent être utilisés. En cas d'infraction, ELKA décline tout responsabilité.

Pour une utilisation du système conforme aux réglementations dans les pays du CEN, il faut impérativement réspecter les directives et normes de securité européennes.

Sous réserve de modifications dues au progrès technique.